

Zertifikat

mit überwachter Konformität

Certificate

of surveyed conformity



Zertifikat Nr. *Certificate No.*
J 50012118

Blatt *Page*
0004

Ihr Zeichen *Client Reference*
ML-250-1

Unser Zeichen *Our Reference*
ZJ-BWE- 12001973 002

Ausstellungsdatum
24.06.2002

Date of Issue
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
Sato Parts Co., Ltd.
3-3-3 Ebisu
SHIBUYA-KU, TOKYO 150-0013
JAPAN

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
Niigata Sato Parts Co., Ltd.
2255-2 Torigoe, Mishima-machi
SANTO-GUN, NIIGATA 940-2316
JAPAN

Geprüft nach *Tested acc. to*

EN 60947-7-1:1991+A1, excluding sub-clause 8.3.4



Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block

Addition

Type Designation : ML-250-uuvwx-y-z

1

uu, v, w, x, y, z = (see Appendix 4)

Remark : Replaces J 50012118 Page 0004, dated 10.06.2002.

1

ANLAGE (Appendix): 4



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above-mentioned-requirements, the production is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Arner J. Herlitschke
Dipl.-Ing. W. Herlitschke

Zertifikat

mit überwachter Konformität of surveyed conformity

Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*
J 50012118

Blatt *Page*
0005

Ihr Zeichen *Client Reference*
MK2005

Unser Zeichen *Our Reference*
ZJL-VSZ- 12001973 003

Ausstellungsdatum
03.06.2005

Date of Issue
(day/month)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
Sato Parts Co., Ltd.
3-3-3 Ebisu
Shibuya-ku, Tokyo 150-0013
Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
Niigata Sato Parts Co., Ltd.
2255-2 Torigoe
Nagaoka-shi, Niigata 940-2316
Japan

Prüfzeichen *Test Mark*

Geprüft nach *Tested acc. to*



EN 60947-7-1:2002

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block

Changes

Test Requirement : EN 60947-7-1:1991+A1,
excluding sub-clause 8.3.4

changed to : (see above)

Address of Factory : Niigata Sato Parts Co., Ltd.
2255-2 Torigoe, Mishima-machi
SANTO-GUN, NIIGATA 940-2316
JAPAN

changed to : (see above)



Zertifizierungsstelle

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above-mentioned-requirements, the production is subject to surveillance.

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Dipl.-Ing. W. Herfischke

Zertifikat *Certificate*
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.* Blatt *Page*
J 50012118 0006

<i>Ihr Zeichen Client Reference</i>	<i>Unser Zeichen Our Reference</i>	<i>Ausstellungsdatum</i>	<i>Date of Issue</i> <i>(day/mo/yr)</i>
--	ZJL-MIU- 12001973 004	01.06.2012	

Genehmigungsinhaber *License Holder*
Sato Parts Co., Ltd.
3-3-3 Ebisu
Shibuya-ku, Tokyo
150-0013 JAPAN

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
Niigata Sato Parts Co., Ltd.
2255-2 Torigoe
Nagaoka-shi, Niigata
940-2316 JAPAN

Prüfzeichen *Test Mark* **Geprüft nach** *Tested acc. to*
 EN 60947-7-1:2009

Zertifiziertes Produkt (*Geräteidentifikation*)
Certified Product (*Product Identification*)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block, as page 0001

Change

Test Requirement : EN 60947-7-1:2002

changed to : (see above)

*Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.*



Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 <http://www.tuv.com/safety>


Dipl.-Ing. (FH) M. Geiser

Zertifikat *Certificate*
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.* Blatt *Page*
J 50012118 0007

Ihr Zeichen *Client Reference* Unser Zeichen *Our Reference* Ausstellungsdatum *Date of Issue*
FACH-NGT ZJL-MAA- 12001973 004 30.04.2015 (day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
Sato Parts Co., Ltd.
3-3-3 Ebisu
Shibuya-ku, Tokyo
150-0013 JAPAN

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
Sato Parts Co., Ltd. Niigata Factory
2255-2 Torigoe
Nagaoka-shi, Niigata
940-2316 JAPAN

Prüfzeichen *Test Mark*

Geprüft nach *Tested acc. to*



EN 60947-7-1:2009

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block, as page 0001

Change

Name of Factory: Niigata Sato Parts Co., Ltd.

changed to: (see above)

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.



Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

Vilmos Sztaroveczki

Zertifikat *Certificate*
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.* Blatt *Page*
J 50012118 0008

Ihr Zeichen *Client Reference* Unser Zeichen *Our Reference* Ausstellungsdatum *Date of Issue*
TUV-ADD-CH ZJL-MAA- 12001973 004 27.09.2016 (day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
Sato Parts Co., Ltd.
3F Sanyu Bldg. 3-42-1, Hongo
Bunkyo-ku, Tokyo
113-0033 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
Sato Parts Co., Ltd. Niigata Factory
2255-2 Torigoe
Nagaoka-shi, Niigata
940-2316 Japan

Prüfzeichen *Test Mark*

Geprüft nach *Tested acc. to*



EN 60947-7-1:2009

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block, as page 0001

Change

Address of
License Holder: 3-3-3 Ebisu, Shibuya-ku, Tokyo
150-0013 JAPAN

changed to: (see above)



Zertifizierungsstelle

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

Vilmos Sztaroveczki

Zertifikat *Certificate*
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.*
J 50012118

Blatt *Page*
0009

Ihr Zeichen *Client Reference*
ADD-CH

Unser Zeichen *Our Reference*
ZJL-MAA- 12001973 004

Ausstellungsdatum
27.02.2020

Date of Issue
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
Sato Parts Co., Ltd.
3-3-8, Sotokanda,
Chiyoda-ku, Tokyo
101-0021 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
Sato Parts Co., Ltd. Niigata Factory
2255-2 Torigoe
Nagaoka-shi, Niigata
940-2316 Japan

Prüfzeichen *Test Mark*

Geprüft nach *Tested acc. to*

EN 60947-7-1:2009



Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block, as page 0001

Change

Address of
License Holder: 3F Sanyu Bldg. 3-42-1, Hongo
Bunkyo-ku, Tokyo
113-0033 Japan

changed to: (see above)



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

Dipl.-Ing. (FH) F. Becker

TÜV Rheinland Product safty Gmbh Am Grauen Stein D-51105 Koln	Certificate No.: J 50012118 Our reference: ZJ-BWE- 12001973 002 Appendix No.: 4	TÜV Rheinland
--	---	------------------

Construction Data Form

Page 1/2

Applicant : Sato Parts Co., Ltd

Full address : 3-3-3 Shibuya-ku, Tokyo 150-0013 Japan.

Factory : Niigata Sato Parts Co., Ltd.

Full address : 2255-2 Torigoe, mishima-machi, Santo-gun , Niigata 940-2316 JAPAN

Kind of Equipment : Terminal block

Type Designation : ML-250

Cat.No.ML-250-uu	“uu” stand for the type of bases. S1 : base only, S2 : base includes support tabs, S3 : base with insulation cover.
ML-250-uuv	“v” stand for the type of solder terminals. A : Wide, B : Straight, G : Right angle
ML-250-uuvw	“w” stand for availability of mounting holes. X : With mounting holes, Y : Without mounting holes.
ML-250-uuvwx	“x” stand for type of screws. S : Screw and lock washer, F : Screw, lock washer and pressure plate.
ML-250-uuvwx-y	“y” stand for Number of poles. 1P through 6P with mounting holes and 2P through 8P without mounting holes.
ML-250-uuvwx-y-z	“z” stand for suffix optional, maximum nine digit number and/ or letters, denotes customer's code and/or drawing number.

Note. All dashes are optional.

Mark of Origin: **SATO PARTS**

Dimensions : refer to page / through /

Material : Base : Polybutylene Terephthalate CN7015, WinTech Polymer. DR48, G.E. Plastics Japan
Ltd. BT-2215 Dainippon Ink & Chemicals Inc. 1184G-15, Toray Industries Inc.

Screw : For “S” type; Plated steel. For “F” type; Plated steel

Lock washer : For “S” type; Plated steel. For “F” type : Plated steel.

Flat washer : For “S” type; Plated copper alloy. For “F” type : Not provided.

Pressure plate : For “S” type; Not provided.

: For “F” type; Plated copper alloy. Alternate; Plated steel.

Wire Terminal : Plated copper alloy.

Cover(Optional) : Polycarbonate

Shorting bar(Optional) : Plated copper alloy.

Koln, den <i>Dm</i>	2002-6-10	Ebisu (Place)	2002 (Date)
TÜV Rheinland Product Safty GmbH		SATO PARTS Co., Ltd. M.Kosho <i>M. Kosho</i> (Stamp and Signature of Applicant)	

TÜV Rheinland
Product safety GmbH
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Certificate No.: J 50012118
Our reference: ZJ-BWE- 12001973 002
Appendix No.: 4

TÜV
Rheinland

Construction Data Form

Page 2/2

Rated connection capacity :

“F” type screw : for flexible conductor : 0.3 mm² (AWG # 22) to 2.0 mm²(AWG#14)
: for rigid conductor : AWG # 22 to AWG#14
“S” type screw : for flexible conductor : 0.3 mm² (AWG # 22) to 2.0 mm²(AWG#14)
: for rigid conductor : AWG # 22 to AWG#14

Rated Voltage : AC/DC 250V

Rated Current : 10A

Pollution Degree : 3

Overvoltage Category : III

Temperature Range : -20 to +60°C

Protection Degree : IP00

Creepage Distance : ≥ 4.0 mm

Clearance : ≥ 4.0 mm

Rated Impulse withstand Voltage : 4000V

Köln, den 2002-6-10

TÜV Rheinland
Product Safety GmbH

Ebisu 2002
(Place) (Date)
SATO PARTS Co., Ltd. M.Kosho M. Kosho
(Stamp and Signature of Applicant)